

元件存储 走向智能化

MYTower™





SMT生产的未来完全不可预测。

随着装配计划不断发生变化，新材料与胶水种类不断增加，人们每天都在寻找、装载、安装和追踪更加高级的部件。由于这些挑战已经成为主流，也成为批量生产面临的挑战，现实中的生产力与处理量面临困境。然而，我们看到的仅仅是一个开始。

为了应对这些挑战，Mycronic已经努力了几十年。Mycronic拥有世界上最灵活电子装配方案以及行业中最快速、最精确的喷射印刷与点胶系统。现在，借助新的MYTower系列，我们创建了迄今为止最紧凑，最智能的存储系统。完全独立于操作员。它确保了以更小的占地面积实现更高的主动性，为您的工厂提供一系列新的可能性。

我们将Mycronic 4.0视为高度自动化及时生产的一部分。Mycronic 4.0能够保证100%的库存准确度，具有全方位可视化计划、自动补给等功能，是Mycronic公司针对当今具有最高要求的生产环境提出的挑战设计的全面一体化解决方案。

不管你有何抱负，未来就在这里。事实上，它刚好来得及。

最新MYPro系列 智能生产力的未来

新型MYPro系列的占位面积比前一系列小40%，却具有更高的生产力。此系列适用于任意电路板上贴装任意元器件；可处理各种批次或者系列的产品，无需进行转换；可以超高速、精准地喷射锡膏与胶水。简言之，在各种具有挑战性的应用中，新型MYPro系列是保证品质与利用率的最明智选择。

- 1 更好的性能，更少的工厂占用面积
- 2 更少的设备，适用于更多的工艺
- 3 适用于更大范围的产品与部件
- 4 更少的人工操作
- 5 更高的速度与利用率



提高生产力 并最大化利用率

在当今的SMT生产环境中，时间就是金钱。Mycronic MYTower元件仓库提供了更加智能和自动化的元件卷带和托盘存储，因此，您不必花费宝贵时间寻找存储在不同位置的元件或将材料退回库存。这就是Mycronic MYTower如何对您的生产力产生立竿见影的积极影响。

Mycronic MYTower 提高了生产效率，实现了更智能的工作方式：

性能提升

- 快速存储和检索元件
- 避免不必要的物料流动
- 最大化产线利用率
- 减少人工
- 缩短检索时间

节省空间

- 空间最省，容量最大
- 生产中灵活放置

更加智能

- 方便与其他系统集成
- 为MSD元件提供受控环境，并监控其有效期
- 元件库存提醒
- 可追溯性
- 质量控制
- 可连接 ERP & MES



Mycronic MYTower元件仓库能够配合任何品牌的贴片机，实现节省空间、快速、零误差的元件存取。

采用唯一识别码，确保每次提供的卷带正确无误。



最新一代 MYTower X 系列 可应用于不同种类 和规模的工厂

市场上最高效的更接近生产的存储系统变得更加通用。得益于创新的库存系统，一系列新的高端MYTower型号的元件存储容量几乎是以前相同高度的存储系统的两倍。

新的MYTower X系列带来了存储密度的巨大飞跃。可支持存储高达2,468个(4 mm)或1,988个(8 mm)卷带。新设计的平台每平方米最多可容纳1,000个组件，为制造商提供最节省空间的存储系统。

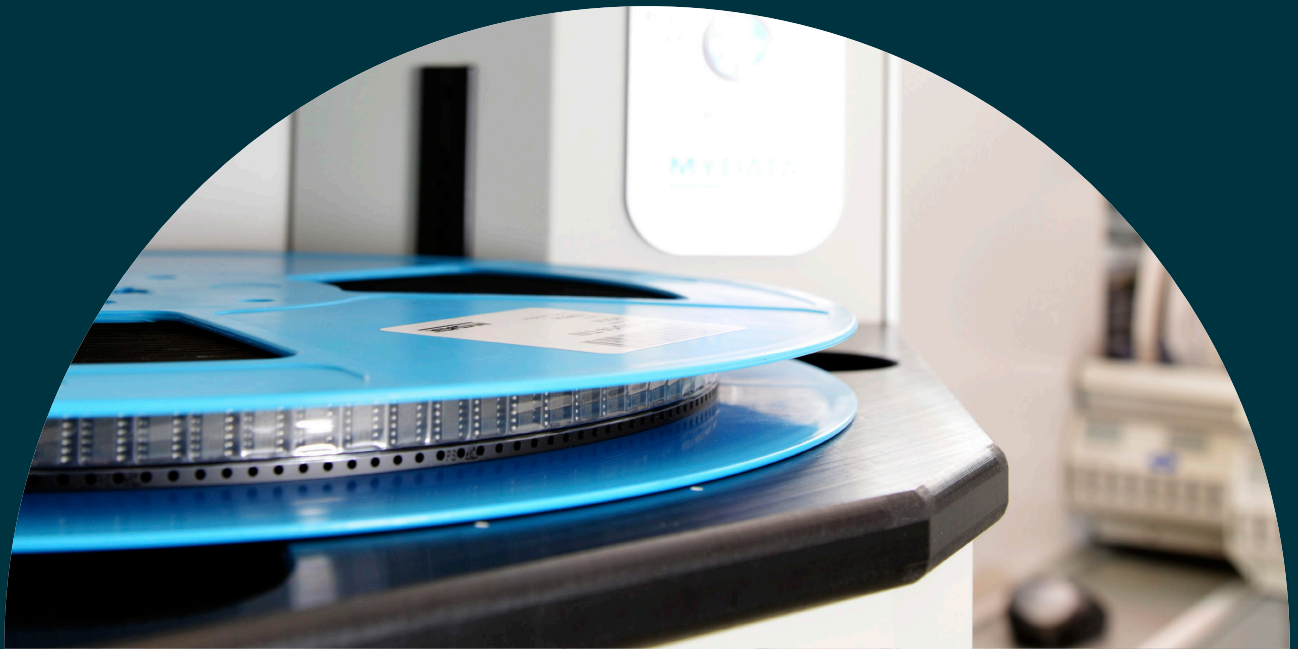
空间小，容量大

随着小型化组件数量不断增长，许多制造商都在努力迎合这一趋势，MYTower X系列的到来恰逢其时。

该平台的占地面积和卷带转盘设计经过特别优化，以最大限度地提高7英寸卷带的存储能力。这使得较小的EMS生产

商有机会在较小的空间内实现库存整合和自动化，还可以满足产品组合的继续扩大。对于中等规模的生产商来说，它可以减少存储系统的总数，从而腾出空间来追求最佳的工作流程策略。

Mycronic的智能物料处理系统支持新的双终端选项，可用于任何MYTower型号，新的系列比以往任何时候都更加完整。无论您工厂的未来需要更好的可达性、更高的生产能力、更智能的移动还是更大的占地面积，新的MYTower系列都有一款可以满足您的所有需求。



MYTower和物料处理软件
是实现物料流自动化的第一步。
实现完全控制和可追溯性。
信息触手可及。

保障物料处理

安全地存储和检索各种元件

库存准确性、可追溯性和零件的及时交付是物料搬运系统的关键方面。今天，大多数工厂仍然依靠人工处理电子元件。在您需要的时候，在您需要的地方提供正确的元件，在您的SMT生产线上快速简单地安装，极大地提高了生产效率。

当多个MYTower单元连接工作时，存储容量成倍增大，检索时间大幅减少。MYTower元件仓库还可选配除湿装置，提供干燥空气，保证相对湿度小于5%的受控储存环境。这样便于您按照IPC/JEDEC标准的033B条款来存储湿敏元件(MSDs)。此外，它还能记录和提供空气温度和湿度“跟踪数据”，监控MSD元件的有效使用期限，避免生产中断。

难以置信的方便和快捷

不论您需求单一卷带或托盘、自动处理整套料单或贴装程序，MYTower元件仓库的数据库均能实时记录，并对所有的卷带和元件数量进行跟踪。采用条形码识别码，能确保元件的存储都正确无误，避免了错混料而造成生产设置的错误。

您只需将需要存储的卷带置于窗口，按下“开始”键，集成式条码扫描器即可自动识别卷带，将元件信息传入管理电脑中。然后，数据库软件即刻将卷带定位在相应位置，MYTower元件仓库在几秒内便完成操作，并准备处理下一卷带。同样，检索亦十分简单。只需输入元件料号，选取料单或选择贴装程序，即可依次序取到相应的各种元件。

紧凑而灵活

MYTower采用紧凑的圆形设计，及围绕中心的三轴拾取结构，能够在不到两平方米的占地面积内快速无误地存储卷带元件和托盘。MYTower可用于存放厚度在4毫米至56毫米之间，直径在100毫米(4英寸)至381毫米(15英寸)之间的卷带，您可以选择任何组合，托盘可代替卷带存放，或与卷带混合存放。



快捷方便的处理
卷带和托盘

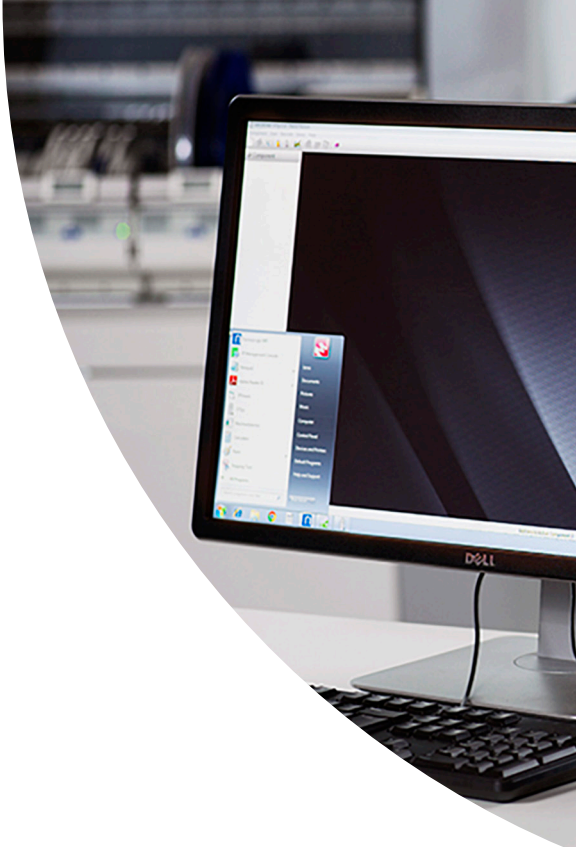


增加生产时间，减少备料时间

错误一般是人为造成，且代价高昂。传统的人工存取元件极易产生混淆和差错。及至发觉时已造成大量损失。最轻的后果是，生产准备时间增加，宝贵的生产时间减少。在最坏的情况下，整个生产批次均需要返修。此外，到处寻找放错地方的卷带的情形也能完全避免。MYTower元件仓库能杜绝这种错误，从而减少资本的浪费。

Mycronic MYTower为您提供自动化的智能存储系统。此外，它可通过远程端口协议或网络服务接口，将专有存储管理系统集成到现有的数据库结构中，十分快速便捷。

虽然MYTower的主要应用是作为SMD装配的缓冲存储单元，但它也可以与AOI系统一起用作返修件的存储，昂贵元件的隔离安全存储，或用于存放湿敏元件。MYTower元件仓库具有高度灵活性，能与您的生产环境无缝集成，实现快速的投资回报。



Mycronic的工作方式

直观、强大的通用软件

控制软件具有简单、直观的界面，可在标准PC上运行，并通过局域网与MYTower通信。软件可以管理无限数量的MYTower和外部仓库系统。

软件的客户端版本独立于MYTower元件仓库的运行，可以访问各个数据库。例如，进货部门可使用该客户端软件登记新元件及条形码。这样，在新元件需投入生产时，便可立即调用和入库。

任务计划模块是该软件的重要组成部分。该模块负责管理若干任务清单。这些清单按计划模块中的生产日期顺序排列。产品前方相应的彩色标识即标识生产完成、部分完成或未完成的状态。

此外，该软件还具备其它强大的功能，例如：检索外部单元、任务准备和最低库存自动检测，从而避免发生不必要的生产停机。

跟踪功能

对单个生产步骤进行回溯的综合概念越来越成为SMD制造商的要求。MYTower软件将所有相关信息存储在数据库中，例如库存变动、温度和相对湿度、SMD使用期限以及所有用户活动。所有跟踪数据均可以导出文件使用。将MYTower与ERP/MES系统连接，并在整个生产过程中跟踪材料，从进料到成品。

条码标签设计

该软件包含一个标签设计模块，由其产生独特的条形码。根据标签尺寸，所有数据均以条形码或纯文本形式呈现。条码系统会自动生成连续的识别代码。



进货部门通过客户端软件
 登记新卷带。
 MYCenter端口与Mycronic
 软件实现高度集成。



与SMD生产设备通信

MYTower系统软件有两种操作模式：标准模式和MYCenter模式。标准模式提供了各种生产环境使用的全面功能。此外，该软件易于集成，可与SMD生产设备、MES/ERP系统、AGV、元件计数器和贴标机进行数据交换。该软件可用作编程站，用户可通过条形码ID将元件分配给智能进料器。之后，数据即可传输至生产设备。

在MYCenter模式下，编程帮助、供料器指定、工作计划等均由MYCenter和MYPlan软件管理。使用MYCenter模式时，MYTower系统软件中的某些功能将被禁用，以便支持扩展功能和无缝集成。

自动化功能

Mycronic相信，智能材料处理可实现更智能的物料流动。在高混合SMT装配中，应该尽可能的缩短工作间隔。拥有自动化的材料流可以大大减少总的装配时间，从而最大限度地降低换线成本。通过机械臂和AGV的集成，电子产品制造商可以在没有人工干预的情况下，从MYTower上装卸卷带，并将它们分发到各自的配套区。

商品名称和注解	FIFO
标识 (条码包装)	无铅
存储位置	设计
制造商	MSD/MSL
包装 (卷带、托盘等)	参考
全部/最低库存	用户定义字段

数据通过远程命令协议进行管理。

Bringing tomorrow's electronics to life

MYCRONIC

MYCRONIC.COM

瑞典

Mycronic AB
PO Box 3141
Nytorpsvägen 9
SE-183 03 Täby
Sweden

Tel: +46 8 638 52 00

荷兰

Mycronic B.V.
High Tech Campus 10
5656 AE
Eindhoven Netherlands

Tel: +31 402 62 06 67

法国

Mycronic S.A.S.
1 rue de Traversière
CS 80045
94513 Rungis Cedex 1
France

Tel: +33 1 41 80 15 80

韩国

Mycronic Co. Ltd.
3rd Floor, Jung-San Bldg.
163 LS-ro Gunpo-Si
Gyeonggi-Do, 15808
South Korea

Tel: +82 31 387 5111

新加坡

Mycronic Pte., Ltd.
9 Tagore Lane,
#02-08/09
9@Tagore
Singapore 787472

Tel: +65 6281 7997

德国

Mycronic GmbH
Biberger Straße 93
D-82008 Unterhaching
bei München
Germany

Tel: +49 89 4524248-0

英国

Mycronic Ltd.
Unit 2, Concept Park
Innovation Close Poole,
Dorset, BH12 4QT UK

Tel: +44 1202 723 585

中国

Mycronic Co., Ltd.
Unit 106, E Block
Lane 168, Da Duhe Road.
Putuo District, 200062
Shanghai P.R. China

Tel: +86 21 3252 3785/86

日本

Mycronic Technologies KK
KDX Chofu Bldg.7th floor
1-18-1 Chofugaoka, Chofu-
shi
Tokyo 182-0021
Japan

Tel: +81 42 433 9400

美国

Mycronic Inc.
554 Clark Road
Tewksbury
MA 01C876-1731
USA

Tel: +1 978 495 9799